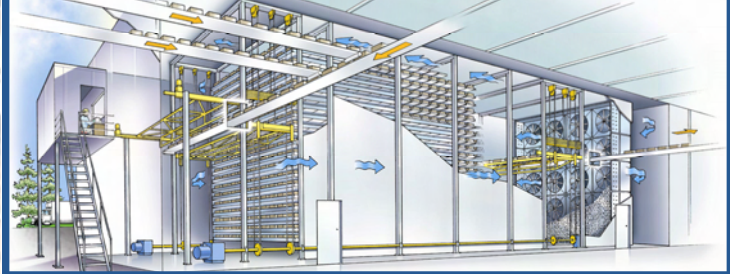


TÚNELES INTEC

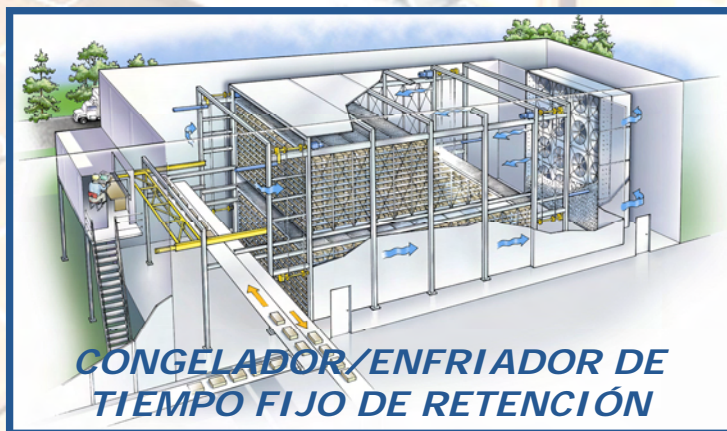
CONGELADOR/ENFRIADOR DE TIEMPO VARIABLE DE RETENCIÓN



El INTEC VRT es un sistema automatizado de congelación y/o enfriamiento en línea que combina los beneficios de un control sumamente eficiente de temperatura y características avanzadas de manejo de materiales. Es el sistema con temperatura controlada más flexible en el mercado de procesamiento de alimentos. El **VRT** es un túnel de congelación y/o enfriamiento para bandejas, con distribución longitudinal del flujo de aire. En un túnel **VRT**, todos los productos se someten a los requerimientos individuales de congelación y/o enfriamiento que les corresponda, con lo cual se asegura que exista una mínima desviación de temperatura de salida y óptima calidad del producto. Los productos se cargan en bandejas, que a su vez son cargadas a niveles predeterminados en el túnel **VRT**. Cada nivel de bandejas puede ser tratado independientemente. Teóricamente, el túnel **VRT** puede procesar tantos productos como niveles hayan en el túnel, cada uno con su propio tiempo de retención. Con esta tecnología, el túnel **VRT** puede congelar y/o enfriar distintos tipos de productos, volúmenes, tamaños y pesos con diferentes temperaturas de entrada y salida, de manera simultánea.



El INTEC SRT tiene la funcionalidad de un congelador y/o enfriador continuo de capacidad baja, mediana y alta, para productos que exigen tiempos similares de retención. El **SRT** es un túnel para bandejas que utiliza distribución longitudinal del flujo de aire para que todos los productos queden expuestos al mismo perfil de congelación o de enfriamiento. El producto se carga a una bandeja ubicada en un transportador. Cuando se llena el transportador, se traslada a la estructura de contención en el mismo orden en que entrara al túnel. La cantidad de bandejas por transportador y la cantidad de transportadores por túnel **SRT** dependerá de la capacidad de producción de la unidad y del tiempo necesario de retención.



CONGELADOR/ENFRIADOR DE TIEMPO FIJO DE RETENCIÓN

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Congelación, enfriamiento y endurecimiento directamente en línea y totalmente automatizado.
- Apto para procesamiento de aves, carnes rojas, cerdo, pescados, comidas preparadas, productos de panadería, cremas heladas, quesos y otros productos lácteos.
- Puede congelar/enfriar productos en todo tipo de caja o recipiente.
- Capacidad de congelamiento de 5.000 a 100.000 libras por hora.

BENEFICIOS

MEJORA DE LA CALIDAD DE PRODUCTOS

- Mayor duración en almacenamiento.
- Mayor rendimiento.
- Reducción de bacterias.
- Mayor seguridad de alimentos.
- Mejor envasado y presentación.
- Calidad superior de productos.

AUTOMATIZACIÓN

- Control de partidas de productos.
- Carga y descarga de tarimas (pallets).
- Proyectos integrales de manejo de materiales.
- Registro y seguimiento de datos.
- Reducción de mano de obra.
- 99% de tiempo productivo por año.

EXCEPCIONAL RETORNO DE INVERSIÓN

- Reducción considerable de mano de obra.
- Eliminación de costos adicionales de contratación externa.
- Mejora y controla la calidad de los productos, lo cual permite elevar los precios.
- Eliminación de costos exagerados de manejo y transporte de los productos.
- Reducción del 200% al 300% de los tiempos de congelación y/o enfriamiento.
- Reducción de productos en inventario.
- Reducción de costos de mantenimiento.
- Reducción de costos de servicios auxiliares y capacidad de refrigeración.



CAPACITACIÓN, INSTALACIÓN, SERVICIO TÉCNICO Y MANTENIMIENTO

Todos los sistemas Intec se instalan "llave en mano" con la asistencia de ingenieros experimentados que integrarán nuestras unidades a su sistema de producción. Capacitamos al personal de planta en mantenimiento preventivo y solución de problemas, y proporcionamos documentación técnica completa y precisa. El apoyo técnico de Intec posterior a la instalación de equipos es de primer nivel mundial. Con la ejecución del mantenimiento preventivo apropiado, los sistemas VRT/SRT de Intec rendirán casi el 100% de tiempo productivo por año. Esto es posible debido al innovador diseño de nuestros sistemas que reduce al mínimo las partes móviles, eleva al máximo la protección anticorrosiva con sólidos componentes de acero galvanizado y ofrece funciones de diagnóstico inmediato de fallas. Si se presentara un problema, un técnico de Intec puede examinar el sistema por medio de un módem y la mayoría de los componentes puede reemplazarse en sólo minutos.



Apartado Postal #4-Colonia del Valle-San Pedro Garza Garcia-N.L. Mexico-C.P. 66220

(81) 8143-8917 max@soliref.com

www.intecvrt.com