

CONGELADOR/ENFRIADOR ESPIRAL MODULAR INTEC



Todos los congeladores espiral se someten a pruebas de funcionamiento en fábrica antes de ser enviados. De acuerdo con las exigencias de producción del cliente, los espirales modulares se fabrican en configuración de módulo simple, doble o triple. El montaje en planta y la puesta en servicio a plena producción se pueden realizar en un período de 4 a 12 días, según el tamaño del espiral.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Panel de control de acero inoxidable, con controlador lógico programable (PLC) y pantalla táctil de comando.
- Opción de cerramiento totalmente de acero inoxidable soldado, incluyendo el piso.
- Toda el área del espiral fabricada de acero inoxidable soldado.
- Sistema de ventilación calculado para equilibrar la entrada y salida de aire del cerramiento en las aberturas de la cinta transportadora.
- Todos los accionamientos motorizados son de acoplamiento directo y están ubicados fuera del cerramiento.
- Sistema automático integrado de limpieza de alta presión (CIP), lavado de cintas transportadoras y sistema opcional de pasteurización con vapor.
- Descongelamiento con gas caliente o con agua.
- Sistemas opcionales de descongelación secuencial o con aire.
- Opción de transportadores de acero inoxidable o plástico.
- Patas de altura ajustables que eliminan la necesidad de construir una plataforma de apoyo o utilizar un sistema de calefacción bajo el piso.

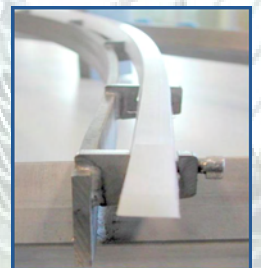


CONGELADOR/ENFRIADOR ESPIRAL INTEC DE CONSTRUCCIÓN ESPECIAL

Los congeladores espiral de construcción especial responden exactamente a las exigencias y especificaciones particulares de su planta. Cada espiral se fabrica de acuerdo con las necesidades de producción y de espacio. Los espirales INTEC pueden adaptarse a un amplio rango de volúmenes de producción (entre 500 y 15.000 libras por hora) y de requisitos de altura del producto.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Panel de control de acero inoxidable, con controlador lógico programable (PLC) y pantalla táctil de comando.
- Toda el área del espiral fabricada de acero inoxidable soldado.
- Opción de transportadores de acero inoxidable o plástico.
- Sistema de ventilación calculado para equilibrar la entrada y salida de aire del cerramiento en las aberturas de la cinta transportadora.
- Sistema integrado de limpieza (CIP) de alta presión, totalmente automático.
- Descongelamiento con gas caliente o con agua.
- Cerramientos tradicionales u opcional totalmente de acero inoxidable.
- Sistema opcional de descongelamiento secuencial.



ESPIRAL INTEC

Además del legendario túnel de tiempo variable de retención **INTEC VRT**, INTEC ofrece congeladores/enfriadores **espiral modulares** y de **construcción especial**, en ambos casos diseñados para responder a las exigencias del cliente sobre seguridad e higiene de alimentos, funcionamiento continuo 24 horas/día, los 7 días de la semana, y mayor volumen de producción.

LOS ESPIRALES INTEC OFRECEN:

- Componentes fabricados totalmente de acero inoxidable.
- Soportes de rieles de grado higiénico (con patente pendiente de diseño).
- Sistemas integrados de limpieza en el lugar (CIP) de alta presión y sistemas de lavado de cintas transportadoras.
- Caudal de aire horizontal controlado que genera un perfil uniforme y eficaz de congelación.
- Instalaciones "llave en mano" que abarcan montaje mecánico y eléctrico, supervisión, puesta en servicio, capacitación de personal y transporte de unidades hasta la planta.
- Cerramiento standard u opcional totalmente de acero inoxidable.
- Servicio técnico vía módem e Internet las 24 horas del día, 7 días por semana.

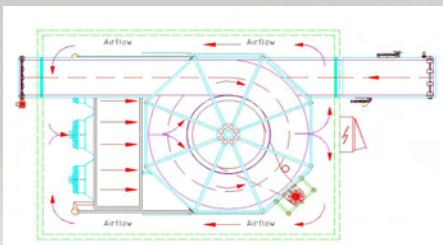
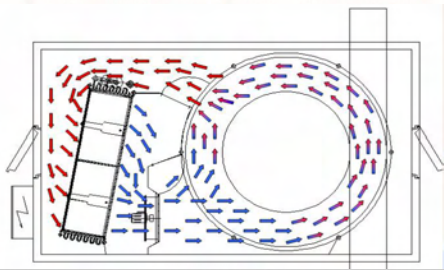
Sea para productos envasados, congelados individualmente (IQF), parcialmente fritos, de panadería o totalmente cocidos, INTEC tiene el congelador espiral que responderá a sus exigencias.

LA CIRCULACIÓN DE AIRE ES LO QUE NOS DISTINGUE

Todos los sistemas INTEC utilizan circulación de aire horizontal controlada. A todo nivel de un congelador, los productos se ven expuestos a velocidades y temperaturas uniformes de aire. Comparado con sistemas convencionales de circulación de aire vertical, el sistema INTEC

permite aumentar hasta el 30% la densidad de carga de las cintas transportadoras. Contrariamente a otras unidades espiral

de la competencia, en los espirales INTEC se mide constantemente menos de 3 grados de diferencia entre la entrada y la salida de aire del serpentín. Esto sella los productos más rápidamente, asegurando así mejor rendimiento y menos acumulación de hielo en el serpentín y en el congelador.



LA IMPORTANCIA DE LA HIGIENE

Las unidades espiral INTEC tienen sistemas integrados de limpieza en el lugar (CIP) y lavado de cintas transportadoras de alta tecnología, que cumplen con las exigentes regulaciones sanitarias y de seguridad para alimentos procesados. Cada cabezal de boquilla rotativa limpia un área del espiral y del interior del cerramiento. La secuencia y el tiempo de limpieza se programa con un controlador lógico programable (PLC). Para obtener higiene óptima, y como complemento del sistema integrado de limpieza (CIP), INTEC ofrece la posibilidad de limpiar cada espiral con inyección controlada de vapor. Esto garantiza máxima limpieza y seguridad de los alimentos, ya que todo el sistema se eleva a 180° grados Fahrenheit (82° C).

